

**Пояснительная записка**  
**к окончательной редакции проекта национального стандарта**  
**ГОСТ Р ИСО 15609-1 «Технические требования и аттестация процедур сварки**  
**металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки.**  
**Часть 1. Дуговая сварка»**

**1 Основание для разработки стандарта**

Проект национального стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2024-2025 г.

Шифр и наименование работ по ПНС 2024-2025: 1.2.364-1.072.24. Пересмотр ГОСТ Р ИСО 15609-1—2009. Прямое применение МС—IDT ISO 15609-1:2019 (гармонизация).

**2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Проект национального стандарта ГОСТ Р ИСО 15609-1 выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 15609-1:2019 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 1: Arc welding».

Проект стандарта устанавливает содержание технических требований к процедуре сварки для процессов дуговой сварки.

**3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к процессам дуговой сварки, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов. Стандарт разработан с целью актуализации фонда стандартов и заменяет ГОСТ Р ИСО 15609-1—2009.

**4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Системы национальной стандартизации Российской Федерации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

**5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 15609-1:2019 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 1: Arc welding».

**6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

**7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации**

Международные стандарты на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта, имеют аналоги в виде национальных стандартов Российской Федерации или зарегистрированных переводов, которые находятся в Федеральном информационном фонде стандартов.

**8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта национального стандарта**

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

### **9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте [naks.ru](http://naks.ru).

### **10 Сведения о проведении публичного обсуждения**

На первую редакцию проекта стандарта замечаний и предложений не поступало.

### **11 Сведения о разработчиках проекта стандарта**

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: [tk364@naks.ru](mailto:tk364@naks.ru)

Руководитель организации-разработчика:  
Генеральный директор СРО Ассоциация  
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:  
Начальник Управления технического  
регулирования и стандартизации  
СРО Ассоциация «Национальное Агентство  
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак